

# QUITEXA

## ULTRA SPANTEX

### CARACTERÍSTICAS

- Excelente elasticidad y elongación.
- Acabado con tacto suave.
- Conserva la intensidad del color tras el curado.
- Definición precisa en efectos de alto relieve.
- No requiere el uso de bases de anclaje adicionales.

### DESCRIPCIÓN

- Ultra Spantex es una tinta premium de expansión diseñada para estampados con efectos tridimensionales. Su fórmula permite un acabado texturizado elevado al activarse con calor, proporcionando resultados de alta calidad en aplicaciones

### APLICACIÓN

- Preparación de la mezcla:  
Mezclar en proporción 70 / 30 (70% Ultra Spantex y 30% plastisol).
- Estampado:  
Aplicar de 3 a 4 capas, realizando presecado entre cada pasada.
- Secado final:  
Realizar el curado mediante flash cure, horno o secadora textil.
- Fijación con plancha térmica:  
Configurar la plancha a 180°C durante 10 segundos sin aplicar presión.

### RECOMENDACIONES

- Seguir estrictamente las instrucciones de uso para garantizar los resultados deseados.
- Si la mezcla presenta alta viscosidad, ajustar con diluyente lechoso hasta obtener una consistencia adecuada.

### INFORMACIÓN IMPORTANTE

- Conservar en un lugar seco, protegido de la luz directa y a temperaturas entre 15°C y 25°C.
- Hasta 18 - 24 meses desde la fecha de fabricación, manteniendo el envase herméticamente cerrado para evitar el secado del producto.

### SEGURIDAD EN EL TRABAJO Y PROTECCIÓN AL MEDIO AMBIENTE

- La manipulación de Ultra Spantex no representa ningún riesgo para la salud. No obstante, deberán adoptarse las medidas de protección habituales para la manipulación de mezclas químicas, como el uso de guantes y gafas protectoras y la ventilación del lugar de trabajo.

Estas informaciones corresponden al estado actual de nuestros conocimientos y experiencia, por tal no constituye garantía de ningún tipo debido a múltiples variables, condiciones de aplicación, diversidad de telas y materiales existentes; para tal efecto, el cliente deberá determinar la adaptabilidad del producto bajo sus condiciones de trabajo, así como comprobar lo mencionado en el presente hoja técnica. Además estos productos no contienen intencionalmente químicos y filatos listados en la mayoría de las normal y restricciones internacionales. No contienen DEHP-DOP, DnOP, DBP, BBP, DINP, DNIP, Metales pesados: Libre de Plomo (pb), Cadmio (Cd), Cromo(Cr), Mercurio(Hg), Arsénico(As), Antimonio(Sb), Cobre(Cu), o indirectamente. Química Textil & Agregados S.R.L. no se responsabiliza del mal uso que pueda darse al producto. Debe realizarse siempre una prueba completa de acabado, termo fijado y lavado antes de hacer una producción.

### ESPECIFICACIONES



**Familia**  
Tinta plastisol expandible.



**Sustrato**  
Algodón y mezclas de poliéster.



**Malla / Seda**  
43 hilos / cm<sup>2</sup>.



**Emulsión**  
Photoscreen HD Red. (aplicada en emulsión estándar o plana).



**Reductor**  
Diluyente lechoso. (para ajustar viscosidad).



**Curado**  
Horno: 180°C por 10 segundos.  
Plancha Transfer: 180°C por 10 seg.  
Presión: No requiere presión adicional en el curado.



**Rasero**  
70 shore, filo cuadrado.



**Limpieza**  
Usar limpiamallas o solvente Varsol para retirar residuos.



**Almacenamiento**  
Entre 15°C y 25°C, en envases cerrados y protegidos de la humedad.



**Caducidad**  
18-24 meses en condiciones de almacenamiento adecuadas.

**QUIMICA TEXTIL Y AGREGADOS SAC**

✉ [quitexa@hotmail.com](mailto:quitexa@hotmail.com) ☎ 989 055 384

[www.quitexacolors.com](http://www.quitexacolors.com)